

# Rolo Vácuo



**Setor de lavagem do equipamento industrial  
Ama Roll**

## ○ Rolo de Vácuo

Elimina o líquido mantendo uniformidade da espessura da camada de revestimento na superfície das chapas de aço em alto nível.

\* São utilizados em vários setores tais como automotivo, aço, filme, elétrico e fabricação de papel.

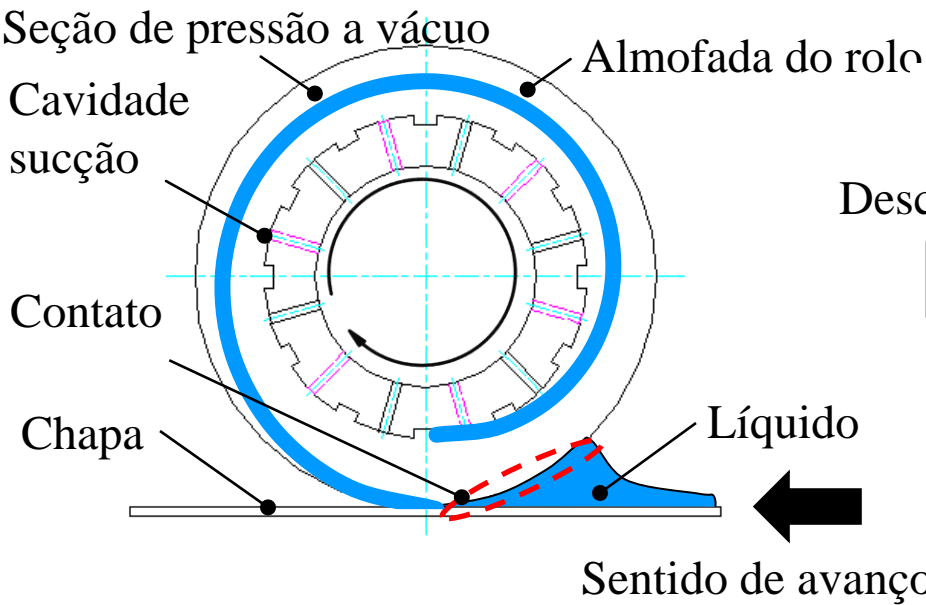
## ○ Função

1. Alivia o ponto de saturação dos rolos
2. São eficientes no tratamento de água, óleo e o produtos químicos
3. Possibilita o reparo de mordidas, arranhão, e emperramento da almofada.

## ○ Mérito

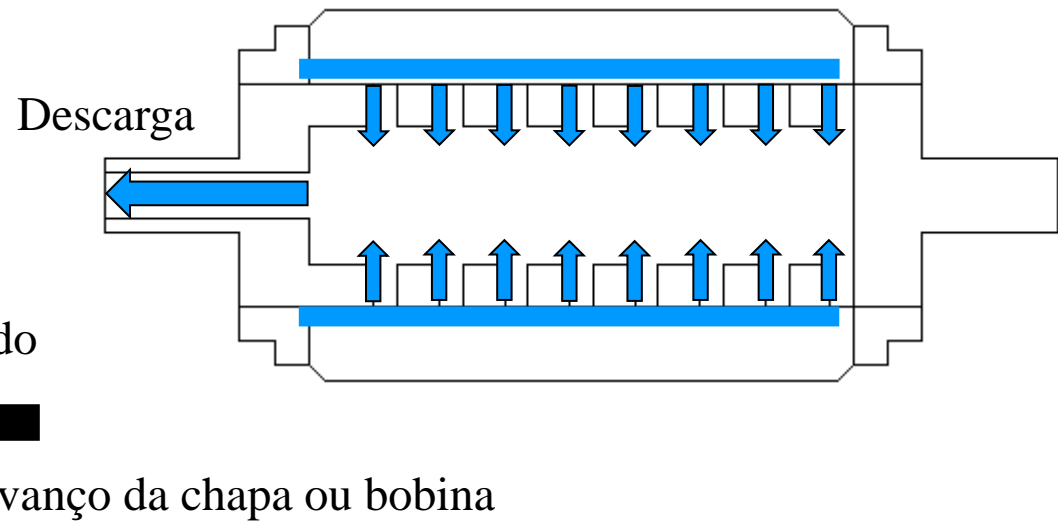
1. Vai manter a espessura de revestimento uniforme.
2. Melhora a produtividade aumentando a velocidade do processo
3. Redução de resíduos líquidos disponibilizando a reutilização de líquidos químicos.

# Mecanismo



## 1. Ação Capilar

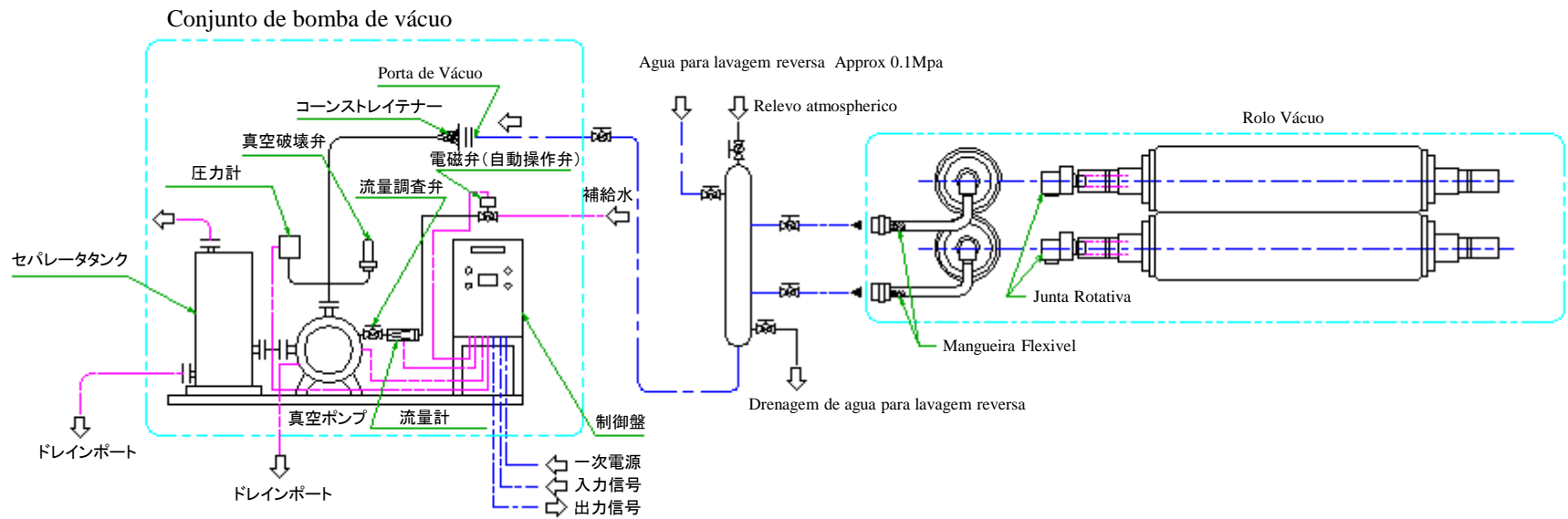
Sucção do líquido até a parte interna da almofada do rolo através da fibra fina.



## 2. Pressão de vácuo

Utilizando a bomba de vácuo, ajuda a ação capilar e recolhe o líquido através da cavidade de sucção evitando o ponto de saturação dos rolos.

# ○ Configuração básica



Conjunto de bomba de Vácuo

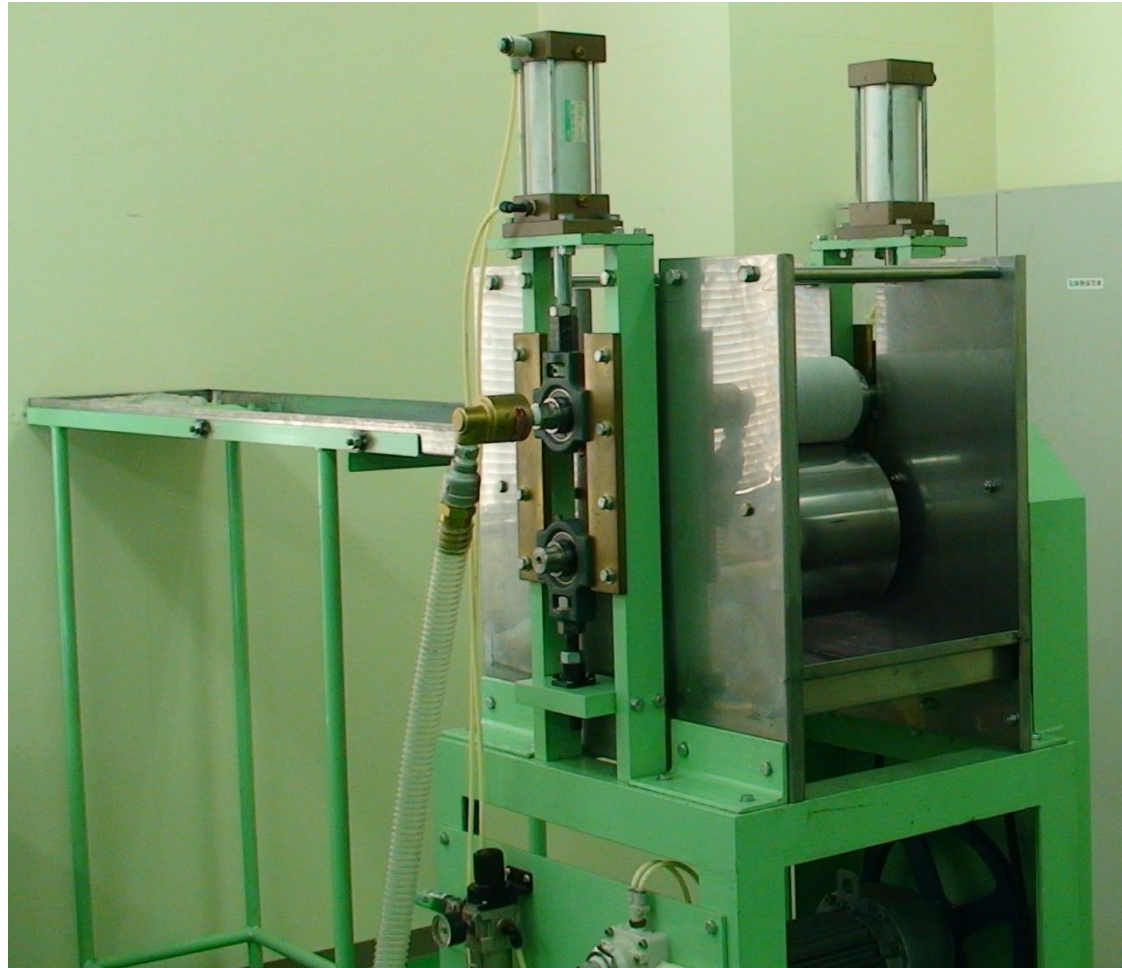


Rolo Vácuo



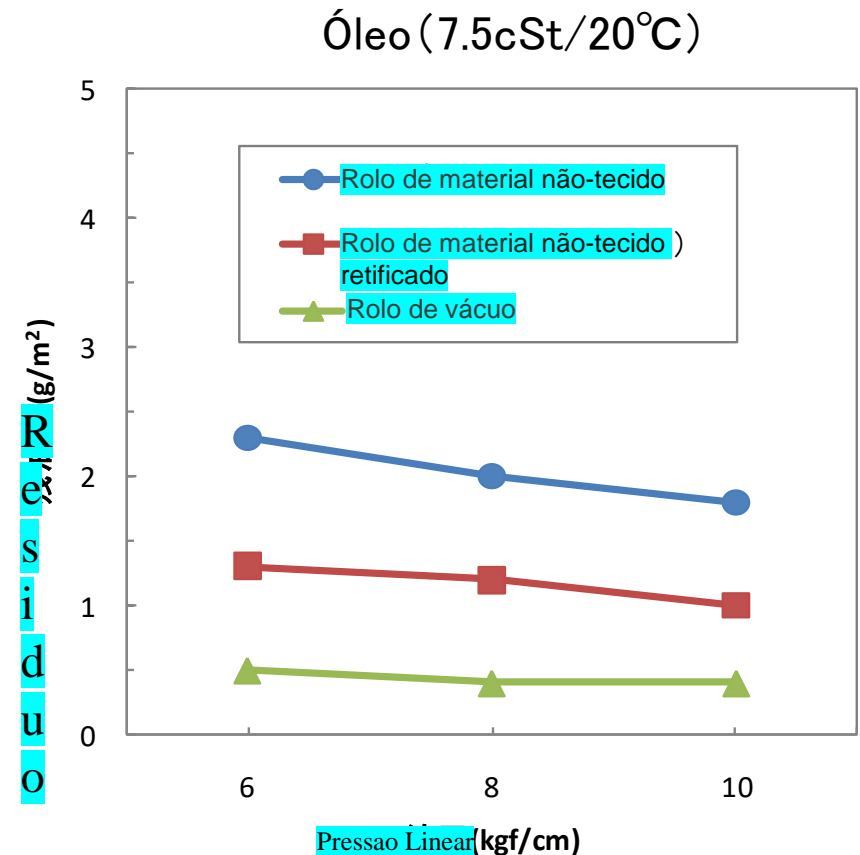
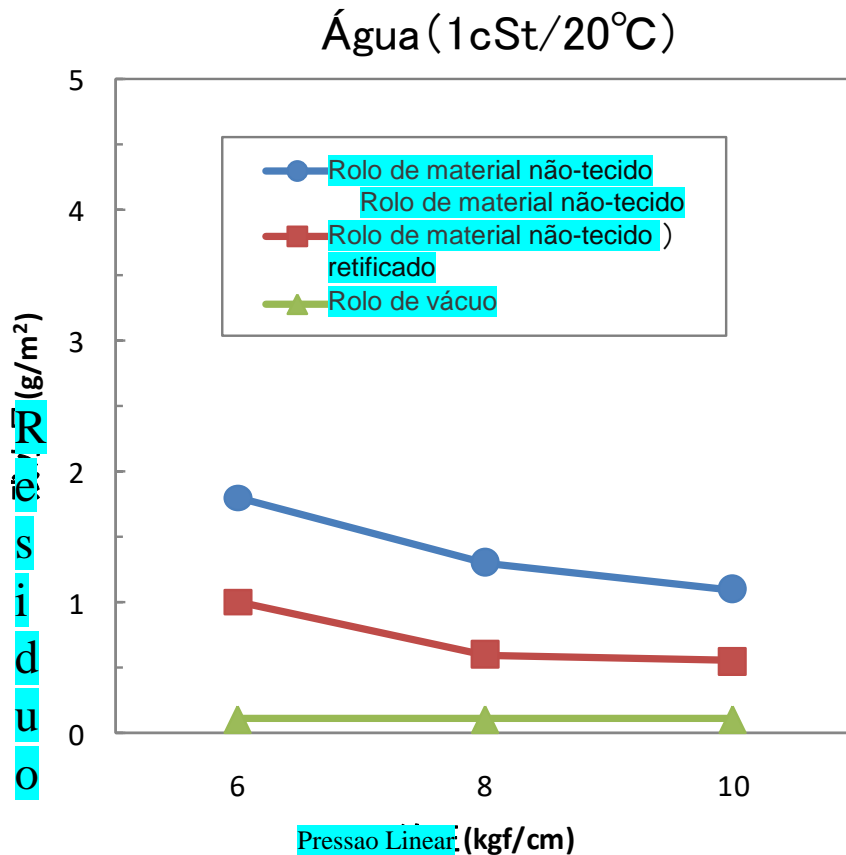
## ○ Equipamento e condição de teste

Rolo :  $\phi 100 \times 310\ell$   
Velocidade : 100m/min  
Líquido : Agua  
: Oleo (PlethonR303PX2)  
Volume líquido : 50g/m<sup>2</sup>  
Pressão : 6,8,10kg/cm  
linear



# Desempenho de Corte

Comparativo do desempenho de corte por pressão linear e tipo de líquido



O rolo a vácuo mostra desempenho de corte superior em comparação aos rolos de material não-tecido