

Rolo Vácuo



**Setor de lavagem do equipamento industrial
Ama Roll**

○ Rolo de Vácuo

Elimina o líquido mantendo uniformidade da espessura da camada de revestimento na superfície das chapas de aço em alto nível.

* São utilizados em vários setores tais como automotivo, aço, filme, elétrico e fabricação de papel.

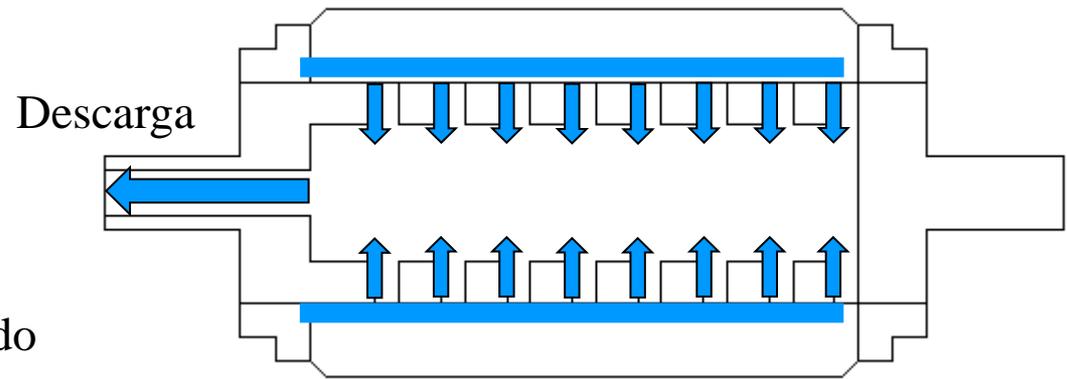
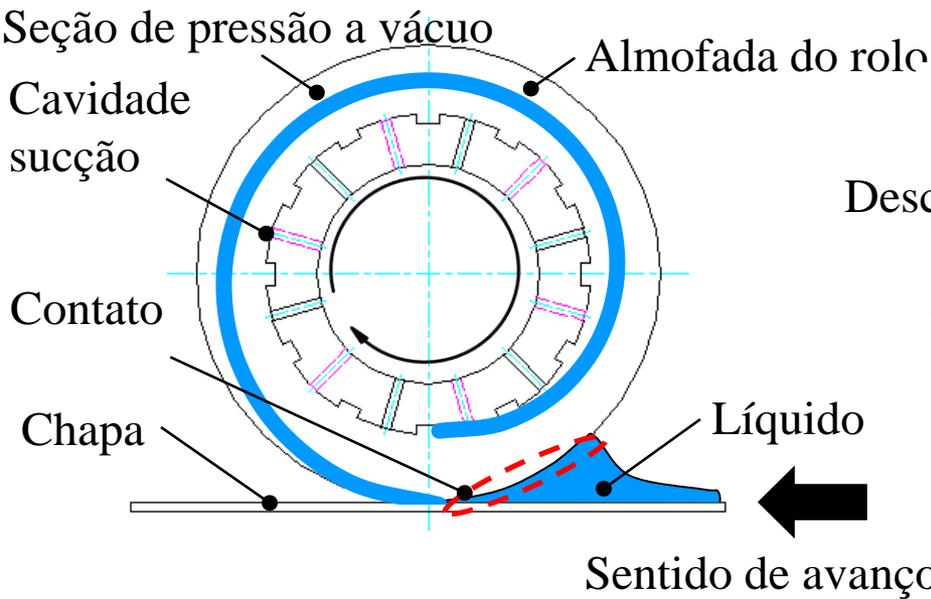
○ Função

1. Alivia o ponto de saturação dos rolos
2. São eficientes no tratamento de água, óleo e o produtos químicos
3. Possibilita o reparo de mordidas, arranhão, e emperramento da almofada.

○ Mérito

1. Vai manter a espessura de revestimento uniforme.
2. Melhora a produtividade aumentando a velocidade do processo
3. Redução de resíduos líquidos disponibilizando a reutilização de líquidos químicos.

Mecanismo



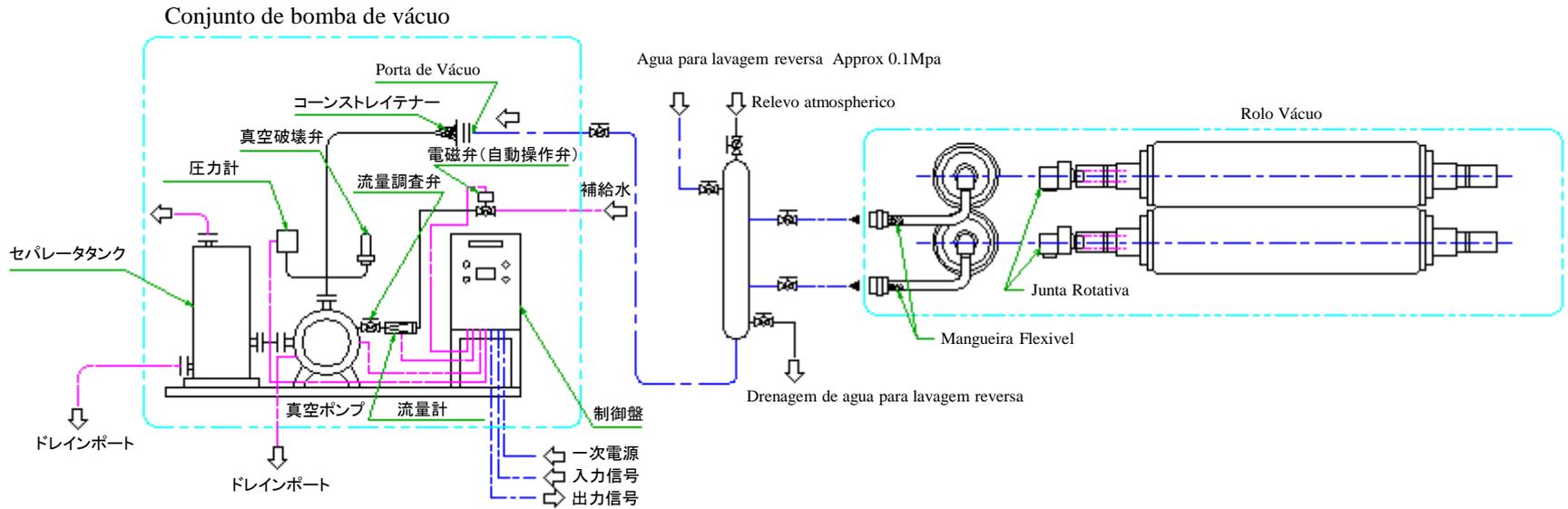
1. Ação Capilar

Sucção do líquido até a parte interna da almofada do rolo através da fibra fina.

2. Pressão de vácuo

Utilizando a bomba de vácuo, ajuda a ação capilar e recolhe o líquido através da cavidade de sucção evitando o ponto de saturação dos rolos.

○ Configuração básica



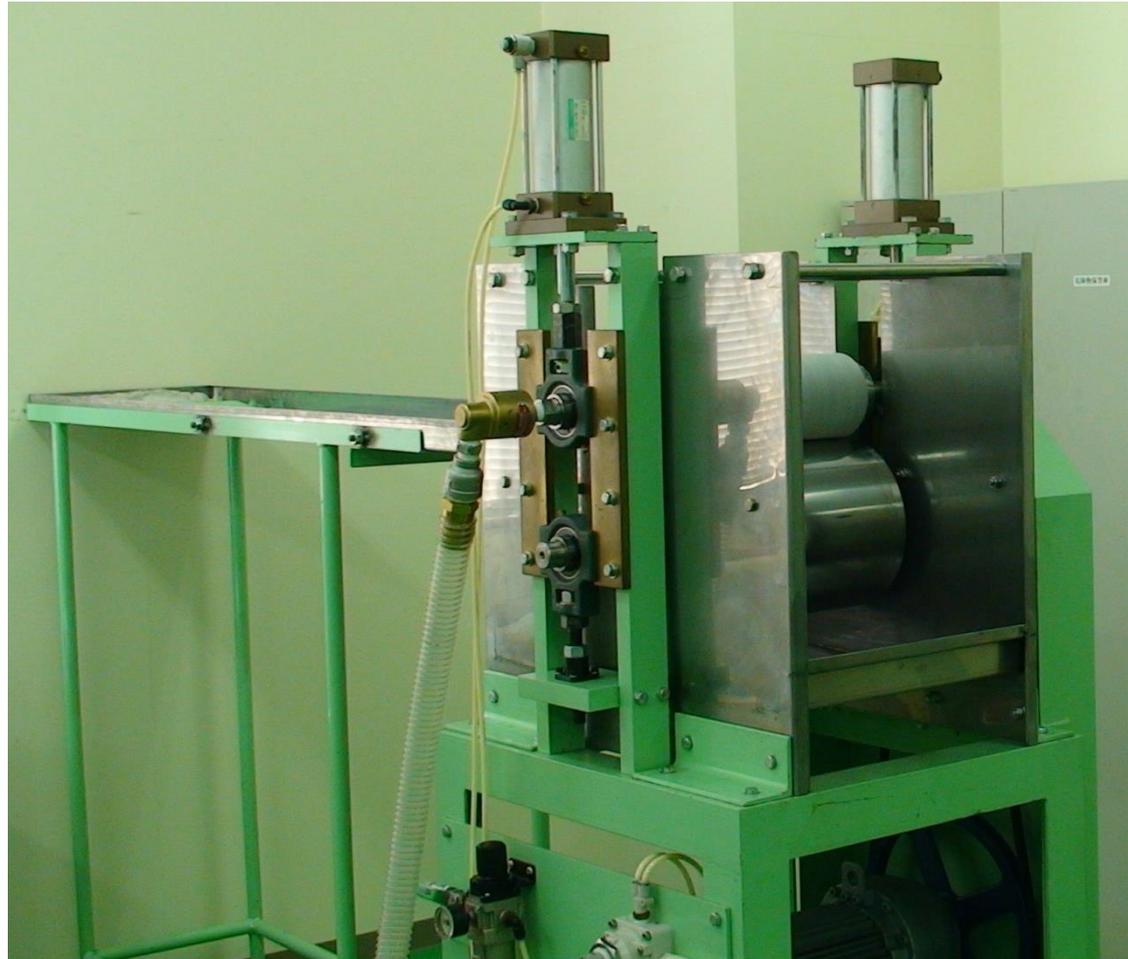
Conjunto de bomba de Vácuo



Rolo Vácuo

○ Equipamento e condição de teste

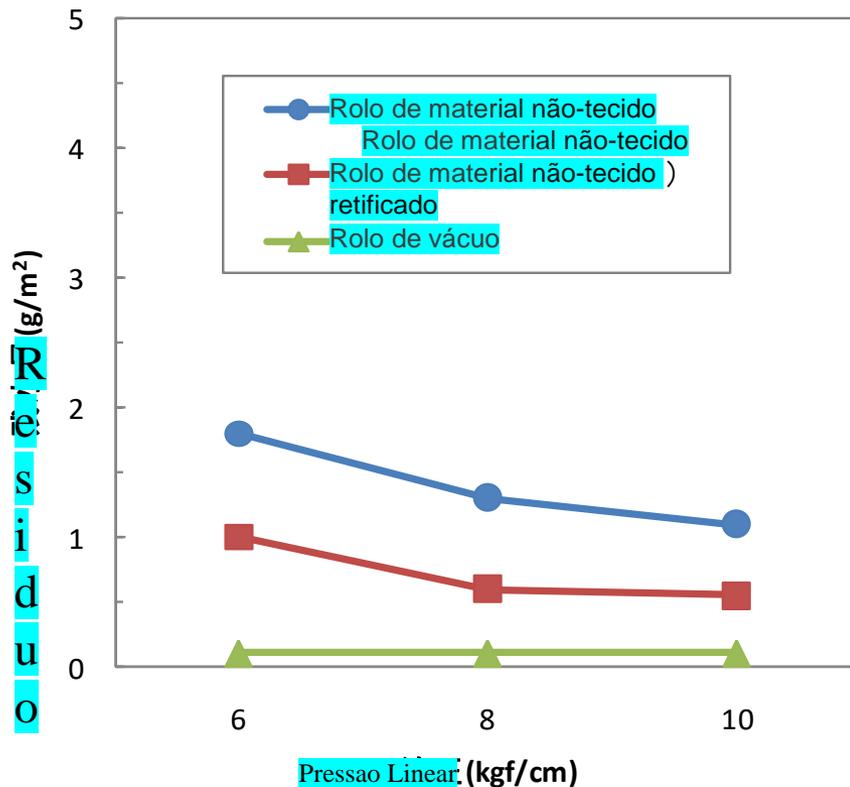
Rolo : $\phi 100 \times 310\ell$
Velocidade : 100m/min
Líquido : Agua
: Oleo (PlethonR303PX2)
Volume líquido : 50g/m²
Pressão : 6,8,10kg/cm
linear



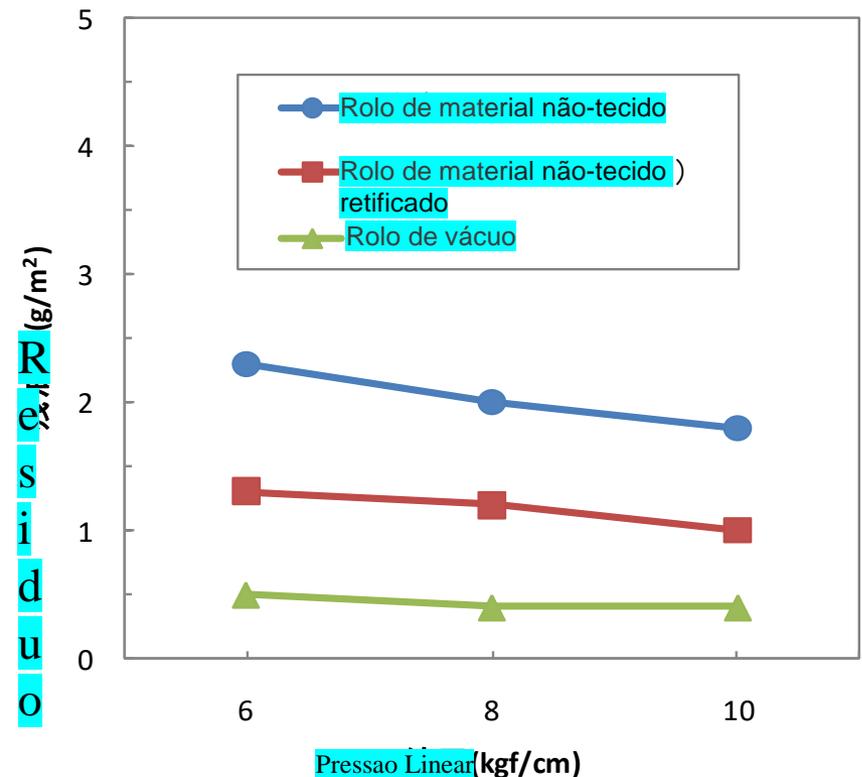
Desempenho de Corte

Comparativo do desempenho de corte por pressão linear e tipo de líquido

Água (1cSt/20°C)



Óleo (7.5cSt/20°C)



O rolo a vácuo mostra desempenho de corte superior em comparação aos rolos de material não-tecido